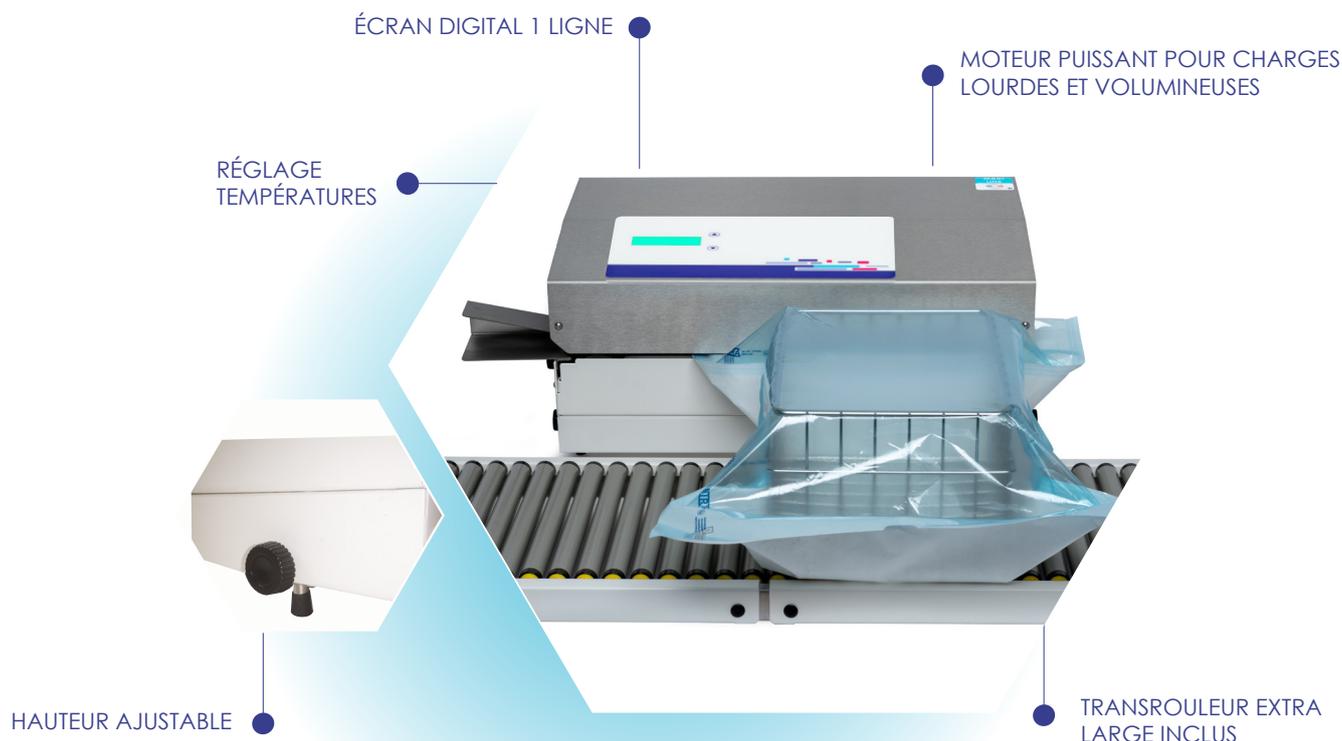


MAXI LINE

Le défilement pour charges volumineuses

TS 48 N



MAXI LINE est la seule gamme de soudeuse à défilement continu permettant de souder les charges les plus volumineuses (panier double DIN) et les plus lourdes (+ de 10kg).

- ✓ Soude parfaitement tous les types de sachets pelables (Ultra®, Tyvek®, Cleantex®, Integrapak®, vapeur, ...)
- ✓ Ergonomie adaptée aux charges volumineuses
- ✓ Assistance à la manutention pour le confort de l'utilisateur

DISTRIBUTION PAR



STERIGENE
INGÉNIERIE DES PROCÉDÉS PROPRES & STÉRILES



MAXI LINE Le défilement pour charges volumineuses

DISTRIBUTION PAR
STERIGENE
INGÉNIEUR DES PROCÉDÉS PROPRES & STÉRILES

e-MAX / e-MAX P

TABLETTE TACTILE 7" POUR
CONTRÔLE & MONITORING ISO

MOTEUR PUISSANT POUR CHARGES
LOURDES & VOLUMINEUSES

HAUTEUR AJUSTABLE

PRÉ-PROGRAMMATION
DES TEMPÉRATURES

TRANSROULEUR EXTRA
LARGE INCLUS

CONTRÔLE & GESTION
DES PARAMÈTRES CRITIQUES
ISO 11607-2

INTERFACE
PERSONNALISABLE

La soudeuse e-MAX allie puissance mécanique et haute technologie au service de vos conditionnements les plus volumineux (+ 10 kg)

- ✓ Soude parfaitement tous les types de sachets pelables (Ultra®, Tyvek®, Cleantex®, Integrapak®, vapeur, ...)
- ✓ Export des données de qualifications opérationnelles (QO) en routine et sur demande

OPTIONS & ACCESSOIRES

CONNECTION RÉ SEAU ETHERNET & USB



QO EDIT

RAPPORT QO:
MAINTENANCE & ISO 11607-2



MAXI LINE

	TS 48N	e -MAX	e -MAX P
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES			
Type : Thermosoudeuse à défilement continu	✓	✓	✓
Impression sur sachets (textes et symboles) : Dates, péremption, agents, services, compteur, température, pression, texte libre...	-	-	✓
Normes : CE / CEM / Basse tension / HS Code : 8422300000	✓	✓	✓
Normes : EN 868-5 & DIN 58953-7	✓	✓	✓
Norme : EN ISO 11607-2	✓	✓	✓
Rapports QI-QO-QP (COFRAC att.)	option	option	option
QO EDIT- auto-test imprimante intégrée pour édition de rapports et monitorings ISO 11607-2 (Température, force, vitesse, maintenance)	-	option	option
Lecteur scanner codes barres et logiciel d'édition de codes barres	-	option	✓
Affichage / écran de contrôle	LCD 1 ligne	Tablette tactile 7"	Tablette tactile 7"
Menu intuitif multifonction (graphiques, compteurs, messages divers, multilingue, clavier alphanumérique...)	-	✓	✓
USB & LAN: Connexion USB et ethernet pour traçabilité de toutes vos soudures (suivi, monitoring, exportation et sauvegarde)	-	option	option
Carnet d'entretien et de maintenance numérique intégré	-	✓	✓
Température d'utilisation	20-230 °C	20-230 °C	20-230 °C
Pré-programmation des températures d'utilisation		✓	✓
Tolérance de température	2%	2%	2%
Sécurité : Démarrage lorsque la température de consigne est atteinte	✓	✓	✓
Sécurité : Arrêt automatique de surchauffe (250°C)	✓	✓	✓
Sécurité : Contrôle et validation des paramètres critiques suivant ISO 11607-2 (Température / Force / Vitesse)	T° / F	T° / F / V	T° / F / V
Sécurité : Arrêt automatique si dérive des paramètres critiques	✓	✓	✓
Cellule automatique de démarrage moteur & stand-by	✓	✓	✓
Profondeur guide papier	De 0-30 mm	De 0-30 mm	De 0-30 mm
Type de soudure	Plate-15 mm	Plate-15 mm	Plate-15 mm
Longueur de soudure	illimitée	illimitée	illimitée
Emballages pelables pour stérilisation compatibles : vapeur / OE / alu / Tyvek® / ULTRA®...	✓	✓	✓
Emballage non stériles & pasteurisable : PE/PET, PE/ALU, Alu/Alu, Alu/papier, PE/Papier recyclable...(autres compositions sur vérification)	✓	✓	✓
Alimentation électrique	230V - 50/60 Hz	230V - 50/60 Hz	230V - 50/60 Hz
Puissance	400 W max.	400 W max.	400 W max.
Vitesse de défilement max.	10 M/m	10 M/m	10 M/m
Dimensions L x l x H (mm) (guide papier inclus)	555 x 265 x 265	555 x 265 x 265	555 x 265 x 265
Poids (Kg)	16,5	16,5	17
Fabricant LEF- Pays de fabrication	France	France	France
Matériaux de carrosserie	inox / epoxy	inox / epoxy	inox / epoxy
ACCESSOIRES			
Support de travail lisse inox (620 x 210 x 50 mm)	option	option	option
Support de travail avec rouleaux convoyeurs (800 x 295 x 50 mm)	option	option	option
Support de travail avec rouleaux convoyeurs XL (1090 x 375 x 50 mm)	✓	✓	✓

DISTRIBUTION PAR



STERIGENE
INGÉNIERIE DES PROCÉDÉS PROPRES & STÉRILES